



(fecha)

Estimados Padres,

Quiero tomar esta oportunidad para darles las gracias a todos ustedes los padres y estudiantes del Distrito Escolar Unificado de Los Angeles (LAUSD) por apoyarnos el año pasado en la campaña de caridad, "El Compartir Trae Esperanza" (Sharing Brings Hope). Padres, estudiantes, maestros, y empleados de LAUSD recaudaron más de \$1 millón de dolares para nuestra comunidad.

De parte de nuestros niños, la comunidad y por la continuación de esta tradición en la escuela _____, le pedimos su apoyo una vez más para la campaña de caridad, "El Compartir Trae Esperanza" del año 2009. Este año, la campaña une todos los esfuerzos de recaudación de fondos dentro del Distrito en una sola petición anual. Todas las siguientes organizaciones son efectivas y con fines benéficos, así que su donación apoyará a una o todas de las doce caridades.

- **Asian Pacific Community Fund** es la única organización comunitaria que se compromete a servir las necesidades de Asiático-Americanos en California. Algunos de los programas que apoya incluyen servicios como tutoría para estudiantes, educación para adultos y programas de liderazgo para la juventud. En total, este fondo apoya a más de 200,000 personas y 29 organizaciones caritativas anualmente.
- **Brotherhood Crusade** apoya las necesidades de la comunidad Afro-Americana en Los Ángeles. Donaciones apoyan programas para el desarrollo de trabajos, al igual como consejo y guía para adolescentes.
- **Community Health Charities of California** apoya a más de 50 causas para el cuidado de la salud, las cuales proveen servicios e información a todas las comunidades en Los Ángeles. Sus miembros proveen cuidado médico a cualquier paciente desde el recién nacido hasta el anciano.
- **Earth Share of California** Esta federación está compuesta de más de 40 organizaciones caritativas las cuales se dedican al desarrollo de comunidades sanas por medio de la protección del medio ambiente y los recursos naturales.
- **Hispanic Scholarship Fund** provee más becas universitarias a la comunidad Latina que ninguna otra organización en el país.
- **Kathryn Kurka Children's Health Fund** provee lentes, cuidado dental y otras atenciones médicas gratis a estudiantes de LAUSD que no cuentan con ningún otro tipo de recursos para el cuidado de la salud.
- **LAUSD Employee Sponsored Scholarship Fund** asiste a estudiantes en el tercer año de secundaria con asistencia financiera para el ingreso a la universidad.
- **Los Angeles Trust For Children's Health** apoya a las clínicas y otros programas suplementarios de salud para los estudiantes de LAUSD.
- **United Latino Fund** provee becas a organizaciones comunitarias que ofrecen servicios gratis como programas de tutoría o arte para niños y jóvenes en la comunidad Latina.
- **UNCF**, una de las federaciones más viejas y efectivas en apoyar minorías al ingreso universitario, UNCF provee más becas y ayuda financiera a estudiantes Afro-Americanos que ninguna otra organización aparte del gobierno.
- **United Teachers Educational Foundation** prepara, entrena y garantiza que los maestros obtengan la aptitud necesaria para dar la mejor instrucción a sus alumnos.
- **United Way of Greater Los Angeles** ayuda a los residentes del Condado de Los Angeles y apoya a más the 250 causas caritativas que ayudan a la juventud hacia el éxito, fortalecen familias, y asisten personas con necesidad a travez del aprendizaje, apoyo y caridad.

Por favor consideré hacer una donación a la organización de su gusto. Ninguna cantidad es lo suficientemente pequeña porque en realidad juntos el compartir sí que crea esperanza! Una vez más, muchísimas gracias por su donación del año pasado. Sus obsequios ayudan mejorar las vidas de muchos. Trabajando juntos podemos

hacer nestra comunidad un lugar mejor para vivir.

Atentamente,

Directora, Director, Maestra, Maestro, etc.